Postup posudzovania parametrov a uplatňovania systémov posudzovania parametrov

FIRES, s.r.o. uverejňuje postup **posudzovania parametrov**, aby poskytol informácie o priebehu procesu posudzovania parametrov ďalším zainteresovaným stranám. Postup je vytvorený na základe internej Smernice SM-06. Informácie sú uverejnené na www.fires.sk.

1 POJMY A POUŽITÉ SKRATKY

Zákon	Zákon NR SR č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov
Nariadenie CPR	Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady EÚ č. 305/2011
Vyhláška	Vyhláška Ministerstva dopravy a výstavby Slovenskej republiky č. 17/2020 Z. z., ktorou sa mení a dopĺňa vyhláška Ministerstva dopravy, výstavby a regionálneho rozvoja Slovenskej republiky č. 162/2013 Z. z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov v znení vyhlášky č. 177/2016 Z. z.
AO	Autorizovaná osoba
NO	Notifikovaná osoba
COV	Certifikačný orgán na výrobky
SL	Skúšobné laboratórium
VCOV	Vedúci certifikačného orgánu na výrobky
SM	interná Smernica FIRES, s.r.o.
VSL	Vedúci skúšobného laboratória
FSG	Fire sector group of Notified Bodies – horizontálna sektorová skupina Notifikovaných orgánov, pre otázky spojené s požiarnou bezpečnosťou stavebných výrobkov
MD SR	Ministerstvo dopravy Slovenskej republiky
SK certifikát	Certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností výrobku (podľa Zákona)
CE certifikát	Certifikát o nemennosti parametrov (podľa Nariadenia CPR)
Manuál PP	Manuál na posúdenie parametrov – dokument, ktorým sa zabezpečí správny výkon overenia nemennosti parametrov podstatných vlastností výrobku postupmi podľa systémov posudzovania parametrov pre jednotlivé skupiny výrobkov
Počiatočná inšpekcia	počiatočná inšpekcia miesta výroby a systému riadenia výroby
Priebežný dohľad	priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby
Trh	domáci (Slovenská republika) a trh Únie
Technické špecifikácie:	
STN	Slovenská technická norma
EN	Európska norma
hEN	Harmonizovaná európska norma
STP	Slovenské technické posúdenie
ETP	Európske technické posúdenie

Posudzovanie parametrov Je postup, ktorý výrobca musí zabezpečiť pred uvedením výrobku na trh. Obsahom je overenie nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností výrobku postupmi podľa systémov posudzovania parametrov pre jednotlivé skupiny výrobkov stanovených Vyhláškou (prístup podľa Zákona).

Typ výrobku je súbor reprezentatívnych úrovní alebo tried parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku, vyrobeného za použitia určitej kombinácie surovín alebo iných prvkov v osobitnom výrobnom procese.

Posúdenie a overenie nemennosti parametrov Vykonáva sa pred uvedením výrobku na trh, na vzorke výrobku odobratej výrobcom/NO alebo výpočtom, tabuľkovou hodnotou podľa určenej hEN/ETP. Vykonáva sa s ohľadom na systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, stanovený v CPR.

Certifikácia je postup posudzovania parametrov a postup overovania zhody systému riadenia výroby. Certifikáciu vykonáva AO/NO podľa určenej STN/hEN/ alebo STP/ETP, pričom použije príslušný manuál PP. Výsledkom je SK/CE certifikát. Pod certifikáciou sa v tomto dokumente myslí postup podľa Zákona/Nariadenia CPR.

Počiatočná inšpekcia je zisťovanie, či je u výrobcu na všetkých miestach výroby zavedený systém riadenia výroby a či sú v organizačnej štruktúre výrobcu utvorené organizačné, personálne a technické predpoklady na trvalé udržiavanie kvality výroby. V rámci počiatočnej inšpekcie sa pred začatím výroby alebo po podstatnej zmene technológie výroby posudzuje výroba a podmienky uplatňovania vnútornej kontroly vo vzťahu k výrobe konkrétneho výrobku, všetkých jeho variantov a skupín výrobkov, ktoré sa vyrábajú rovnakou technológiou.

Priebežný dohľad je overovanie nemennosti parametrov výrobku a sledovanie, či v priebehu výroby je uplatňovaný systém riadenia výroby v súlade s požiadavkami určenej STN/hEN alebo STP/ETP a Zákonom/Nariadením CPR a či výrobca splnil opatrenia uložené AO/NO pri počiatočnej inšpekcii alebo pri predchádzajúcom priebežnom dohľade.

Autorizovaná osoba je právnická osoba, ktorej bola Ministerstvom dopravy Slovenskej republiky udelená autorizácia podľa Zákona.

Notifikovaná osoba je osoba, ktorej bola Ministerstvom dopravy Slovenskej republiky udelená notifikácia podľa Nariadenia CPR.

Inšpektor je osoba podľa SM-01, kompetentná vykonávať počiatočné inšpekcie a priebežný dohľad, spracovávať príslušné výstupné dokumenty; je osoba kompetentná odoberať vzorky na skúšku v SL.

Posudzovateľ je osoba podľa SM-01 kompetentná vykonávať posúdenie a overenie nemennosti parametrov v systéme 1,I, certifikáciu výrobku a spracovávať príslušné výstupné dokumenty.

Technik SL je osoba podľa SM-01 kompetentná vykonávať posúdenie a overenie nemennosti parametrov v systéme 3, III a spracovávať príslušné výstupné dokumenty.

Žiadateľ je zákazník – výrobca/dovozca/splnomocnený zástupca výrobcu/distribútor, ktorý si objedná certifikáciu, priebežný dohľad alebo posúdenie a overenie nemennosti parametrov (podľa Zákona, Nariadenia CPR).

Klasifikácia výrobku je priradenie triedy na základe porovnania hodnôt parametrov zistených skúškou (výpočtom) s prípustnými hodnotami (kritériami) parametrov definovaných v dokumente, podľa ktorého sa klasifikácia vykonáva (zvyčajne klasifikačná norma).

2. Postup posudzovania parametrov v systémoch 1, I

2.1 Úvodné činnosti

Písomnú žiadosť o vydanie SK/CE certifikátu podáva výrobca, splnomocnený zástupca, dovozca alebo distribútor (ďalej len žiadateľ) na predpísanom tlačive, pričom uvedie všetky v nej predpísané náležitosti a pripojí v nej predpísané prílohy. Konanie o vydanie SK/CE certifikátu začína dňom doručenia písomnej žiadosti.

Ak žiadosť nie je úplná, posudzovateľ žiadateľa písomne upozorní na nedostatky žiadosti a vyzve ho, aby v určenej lehote žiadosť doplnil alebo odstránil jej iný nedostatok.
Ak to žiadateľ v určenej lehote neurobí, AO/NO v konaní nepokračuje a žiadosť vráti žiadateľovi.
AO/NO v konaní nepokračuje a žiadosť vráti žiadateľovi aj vtedy, ak žiadateľ vzal žiadosť späť pred uzavretím zmluvy alebo ak zistí, že nie je príslušná na certifikáciu v rozsahu podanej žiadosti, autorizácia/notifikácia jej bola odňatá po podaní žiadosti, neexistuje určená norma (STN, hEN) ani STP/ETP, podľa ktorých možno uskutočniť certifikáciu, výrobca zanikol bez právneho nástupcu po začatí konania, výrobok, ktorý je uvedený v žiadosti, sa prestal vyrábať, alebo jeho výroba bola zakázaná alebo zastavená, alebo v tej istej veci prebieha certifikácia u inej autorizovanej osoby/notifikovanej osoby.

Ak prípad vrátenia alebo späť vzatia žiadosti nenastane, AO/NO do 10 pracovných dní odo dňa, keď je žiadosť úplná, odošle žiadateľovi návrh zmluvy o podmienkach vydania SK/CE certifikátu.
Ak žiadateľ návrh zmluvy odmietne alebo ak zmluva nevznikne z iného dôvodu, AO/NO v konaní nepokračuje a žiadosť vráti žiadateľovi.
Odstúpiť od zmluvy môže žiadateľ, AO, NO: ak žiadateľ, AO alebo NO neplní zmluvu alebo je najmenej dva mesiace nečinný/á a bez súčinnosti zainteresovaných strán nemožno v plnení zmluvy pokračovať.

2.2 Vzorky výrobkov

2.2.1 Výber vzoriek

Posudzovateľ, podľa špecifikácií, určených v manuáli PP a podľa definície oblasti použitia výrobku, stanoví vzorky a rozsah skúšok na účely posúdenia parametrov výrobku v rozsahu žiadosti žiadateľa. Pri rozhodovaní postupuje so zreteľom na objektivitu skúšania a efektivitu výdavkov žiadateľa.

2.2.2 Odber vzoriek

Odber vzoriek vykonáva inšpektor podľa SM-10. Posudzovateľ určí inšpektorovi spôsob odberu (dohodnutý v zmluve alebo vyplývajúci z technickej špecifikácie – STN/hEN alebo STP/ETP) a poskytne výkresovú dokumentáciu skúšobnej vzorky, pokiaľ sa prevzatie dokumentácie nevykoná na mieste počas počiatočnej inšpekcie. Možné spôsoby odberu a podrobnosti ich vykonania sú popísané v SM-10. Protokol o odbere vzoriek (podľa SM-07) posúdi posudzovateľ a rozhodne o jeho využití pri certifikácii výrobku.

2.2.3 Skúšanie vzoriek

Skúškami na účely posudzovania parametrov sú skúška typu výrobku, plánovaná skúška a kontrolná skúška. Výsledky skúšok sa dokumentujú protokolmi o skúškach a o výpočtoch.

2.3 Postup posudzovania parametrov

Systém posudzovania parametrov stanoví AO/NO na základe údajov deklarovaných v žiadosti žiadateľom.

2.3.1 Systémy posudzovania parametrov podľa Zákona:

Posudzovanie parametrov podstatných vlastností stavebných výrobkov, na ktoré sa vzťahujú určené normy alebo SK technické posúdenia, vykoná AO FIRES jedným alebo kombináciou niekoľkých systémov posudzovania parametrov používaných v AO FIRES.

Na základe posúdenia parametrov a súvisiacich činností podľa jednotlivých systémov výrobca vydá SK vyhlásenie o parametroch a určí typ výrobku. Činnosti výrobcu a AO sú tieto:

V **systéme I**:

1. Výrobca vykonáva
   - 1a. riadenie výroby,
   - 1b. ďalšie skúšky vzoriek odobratých vo výrobni podľa predpísaných plánov skúšok.
2. AO na certifikáciu výrobkov vydá SK certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku na základe
   - 2a. posúdenia parametrov výrobku na základe skúšky typu na vzorkách odobratých autorizovanou osobou, výpočtu typu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku,
   - 2b. počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby,
   - 2c. dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

2.3.2 Systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov podľa Nariadenia CPR:

Na posudzovanie parametrov stavebných výrobkov, na ktoré sa vzťahujú harmonizované normy alebo európske technické posúdenia, sa uplatní systém posudzovania parametrov označený ako systém 1.

Výrobca vypracuje vyhlásenie o parametroch a určí typ výrobku na základe posúdenia a overenia nemennosti parametrov vykonaných v rámci systému:

Systém 1:

1. Výrobca vykoná
   - 1a. riadenie výroby,
   - 1b. ďalšie skúšky vzoriek, ktoré vo výrobnom závode odobral výrobca v súlade s predpísaným plánom skúšok.
2. NO na certifikáciu výrobkov rozhodne o vydaní, obmedzení, pozastavení alebo zrušení certifikátu o nemennosti parametrov stavebného výrobku na základe výsledkov týchto posúdení a overení vykonaných touto osobou:
   - 2a. posúdenia parametrov stavebného výrobku na základe skúšky typu (vrátane odberu vzoriek), výpočtu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku,
   - 2b. počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby,
   - 2c. priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

2.4 Postup overovania zhody systému riadenia výroby

2.4.1 Systém riadenia výroby

Systémom riadenia výroby je stála organizácia vnútornej kontroly výrobcu, ktorá zabezpečuje, aby proces výroby a vyrobený výrobok boli v súlade s požiadavkami Zákona/Nariadenia CPR na nemennosť parametrov podstatných vlastností výrobku podľa určenej normy (STN, hEN) alebo STP, ETP.

Systém riadenia výroby zahŕňa

a) vydávanie prevádzkových predpisov upravujúcich kontrolné postupy,
b) vykonávanie kontrolných postupov podľa prevádzkových predpisov,
c) zaznamenávanie vykonaných kontrol a ich výsledkov,
d) využívanie výsledkov kontrol a vykonaných skúšok na nápravu zistenej nezhody parametrov podstatných vlastností výrobku s požiadavkami podľa určenej normy (STN, hEN) alebo podľa STP/ETP a na úpravu kontrolných postupov s cieľom odstrániť príčinu tejto nezhody.

Podľa druhu a zloženia výrobku, technológie jeho výroby a citlivosti parametrov jeho podstatných vlastností na zmeny vo výrobe kontrolné postupy zahŕňajú všetky alebo len niektoré z týchto činností:

a) opis a kontrolu vstupných surovín, polotovarov, komponentov alebo ich častí alebo zložiek,
b) kontrolu používaného výrobného zariadenia v jednotlivých medzistupňoch výroby, najmä nastavenie strojov a ich vybavenie.

Uplatňovanie systému riadenia výroby musí výrobca organizovať tak, aby výrobu opustili len výrobky, ktoré prešli všetkými kontrolnými postupmi určenými v prevádzkových predpisoch. Ak výrobok opustil výrobu a bol expedovaný skôr, než výrobca zistil všetky výsledky kontrolných postupov, bezodkladne o tom upovedomí jeho odberateľa.

Výrobca je povinný vypracúvať správy o výsledkoch vykonaných kontrolných postupov a sledovať, či výrobok prešiel všetkými kontrolnými postupmi podľa prevádzkových predpisov. Zo správ musí jednoznačne vyplývať, že výrobok má všetky parametre podstatných vlastností podľa určenej normy (STN, hEN) alebo podľa STP/ETP. Pri vyhodnocovaní výsledkov kontrolných postupov sa prednostne uplatňujú štatistické metódy.

Ak sa kontrolnými postupmi v niektorej fáze alebo medzistupni výroby zistí, že vyrábaný výrobok nemá parametre podstatných vlastností podľa určenej normy (STN, hEN) alebo podľa STP/ETP, výrobca je povinný bezodkladne vykonať úkony na odstránenie príčin zistenej nezhody. Po odstránení nezhody výrobca zabezpečí opakovanie kontrolných postupov určených prevádzkovými predpismi. Výrobky, ktoré nie sú v zhode s parametrami podstatných vlastností podľa určenej normy (STN, hEN) alebo podľa STP/ETP, výrobca bezodkladne vyradí z dodávky určenej na sprístupnenie na trhu, vhodne ich označí a až do rozhodnutia o ich použití uskladní ich oddelene od ostatných výrobkov.

Výrobca je povinný pre každé miesto výroby, v ktorom sa vyrába výrobok, jeho časť alebo zložka, a pre každý stupeň výroby poveriť zamestnanca, aby zabezpečoval postupy posudzovania parametrov podstatných vlastností výrobku, zisťoval a zaznamenával všetky prípady nezhody s určenou normou (STN, hEN) alebo a STP/ETP a určoval opatrenia na odstránenie zistenej nezhody. Poverený zamestnanec musí mať potrebné vedomosti o systéme riadenia výroby a o technológii výroby.

Výrobca je povinný zabezpečiť, aby sa na kontrolné postupy používali len zariadenia schopné prevádzky, overené a kalibrované. Na kontrolné postupy musí mať výrobca kontrolné, skúšobné a meracie zariadenia a ostatné potrebné vybavenie. Ak výrobca nemá také zariadenie alebo vybavenie, je povinný zabezpečiť, aby kontrolné postupy vykonala iná osoba, ktorá má potrebné zariadenie a vybavenie a zamestnancov spôsobilých na ich používanie.

Výrobca je povinný viesť dokumentáciu systému riadenia výroby, v ktorej zaznamenáva opis výroby, dátum výroby, použitý kontrolný postup, zistené výsledky a kritériá zhody parametrov podstatných vlastností výrobku.

Výrobca je povinný po celý čas výroby a 10 rokov odo dňa jej skončenia uchovávať úplnú dokumentáciu o výrobku a o jednotlivých šaržiach vyrobeného výrobku vrátane výrobných detailov a údajov o parametroch podstatných vlastností výrobku, ako aj záznamy o tom, komu bol expedovaný výrobok alebo jeho šarže ako prvému odberateľovi. Výrobok a jeho šarže musia byť jednoznačne identifikovateľné a podrobnosti o jeho výrobe spätne vysledovateľné.

2.4.2 Inšpekcie

Inšpekciami na účely certifikácie sú počiatočná inšpekcia miesta výroby a systému riadenia výroby (ďalej len „počiatočná inšpekcia“) a priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby (ďalej len „priebežný dohľad“). Počiatočnú inšpekciu a priebežný dohľad vykonáva AO/NO.

2.4.3 Počiatočná inšpekcia

Účelom počiatočnej inšpekcie je zistiť, či je u výrobcu na všetkých miestach výroby zavedený systém riadenia výroby a či sú v organizačnej štruktúre výrobcu utvorené organizačné, personálne a technické predpoklady na trvalé udržiavanie kvality výroby. V rámci počiatočnej inšpekcie sa pred začatím výroby alebo po podstatnej zmene technológie výroby posudzuje výroba a podmienky uplatňovania vnútornej kontroly vo vzťahu k výrobe konkrétneho výrobku, všetkých jeho variantov a skupín výrobkov, ktoré sa vyrábajú rovnakou technológiou. Počiatočná inšpekcia sa vykonáva pri začatí výroby stavebného výrobku.

2.4.4 Priebežný dohľad

Účelom priebežného dohľadu je sledovať v priebehu výroby, či uplatňovaný systém riadenia výroby je v súlade s požiadavkami určenej normy STN, hEN alebo ETP/STP a Zákonom/Nariadením CPR a či výrobca splnil opatrenia uložené AO/NO pri počiatočnej inšpekcii alebo pri predchádzajúcom priebežnom dohľade.
Plánovaný priebežný dohľad sa uskutočňuje na podklade písomnej správy z počiatočnej inšpekcie v lehotách podľa plánu vykonávania priebežného dohľadu vypracovaného AO/NO na základe určenej normy (STN, hEN) alebo na základe STP/ETP.

Neplánovaný priebežný dohľad sa vykoná

a) na základe oznámenia výrobcu o zmene technológie výroby alebo o zmene organizácie vnútornej kontroly výroby,
b) na kontrolu odstránenia nedostatkov zistených predchádzajúcim priebežným dohľadom alebo kontrolou vykonanou orgánom určeným výkonom dozoru nad trhom
c) pri obnovení výroby, ak prerušenie výroby trvalo dlhšie ako 12 mesiacov.

Čas medzi vykonaním priebežného dohľadu nesmie byť dlhší ako 12 mesiacov.
Vykonanie priebežného dohľadu zabezpečí inšpektor tak, že 1 mesiac pred plánovaným termínom výkonu nasledujúceho priebežného dohľadu zašle COV výrobcovi výzvu na prihlásenie sa do dohľadu s predvyplneným tlačivom žiadosti. Priebežný dohľad vykoná inšpektor.
Výsledok priebežného dohľadu a posúdenie akýchkoľvek zmien, odstránenia nedostatkov, nezhôd ako aj posúdenie stálej účinnosti **systému riadenia výroby,** jeho dôveryhodnosť, súlad so Zákonom/Nariadením CPR a s technickými špecifikáciami (STN/hEN resp. STP/ETP) sa uvedie v písomnej Správe o výsledku priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.
Výrobca je povinný bezodkladne oznamovať AO/NO zmeny technológie výroby a použitých surovín, polotovarov a komponentov, ktoré majú alebo môžu mať vplyv na vlastnosti výrobku, ako aj organizačné a personálne zmeny v systéme riadenia výroby, ktoré majú alebo môžu mať vplyv na vnútornú kontrolu.

2.5 Rozhodnutia COV o vydaní SK/CE certifikátu

2.5.1 Vydanie správy o certifikácii

Správa obsahuje konštatovanie o tom, že sa systémami posudzovania parametrov preukázalo, že parametre podstatných vlastností výrobku (Posúdenie a overenie nemennosti parametrov) a systém riadenia výroby (Správa o výsledku počiatočnej inšpekcie miesta výroby a systému riadenia výroby) sú v zhode alebo nezhode s parametrami podľa určenej STN/hEN alebo STP/ETP podľa príslušného manuálu PP a v súlade so Zákonom /Nariadením CPR.

2.5.2 Rozhodnutie COV o vydaní SK/CE certifikátu

V prípade, že závery správy o certifikácii sú kladné (parametre podstatných vlastností výrobku a systém riadenia výroby sú v zhode), vydá VCOV Rozhodnutie o vydaní SK/CE certifikátu. V opačnom prípade vydá oznámenie o nevydaní SK/CE certifikátu.

2.5.3 Vydanie SK/CE certifikátu a jeho platnosť

Na základe zistení z konania o vydanie SK/CE certifikátu AO/NO vydá:

- SK/EC certifikát (podľa SM-07), ak správa o certifikácii obsahuje konštatovanie o tom, že sa systémami posudzovania parametrov preukázalo, že parametre podstatných vlastností výrobku a systém riadenia výroby sú v zhode s parametrami podľa určenej STN/hEN alebo STP/ETP podľa príslušného manuálu PP a Zákona/Nariadenia CPR;
- Oznámenie o nevydaní SK/CE certifikátu (podľa SM-07), ak správa o certifikácii obsahuje konštatovanie o tom, že sa systémami posudzovania parametrov preukázalo, že aspoň jeden z parametrov podstatných vlastností výrobku a/alebo systém riadenia výroby nie sú v zhode s parametrami podľa určenej STN/hEN alebo STP/ETP podľa príslušného manuálu PP a Zákona/Nariadenia CPR;

SK/CE certifikát je platný odo dňa, ktorý je v ňom uvedený ako deň platnosti. SK/CE certifikát sa vydáva s platnosťou na neurčitý čas.
AO/NO obmedzí platnosť SK/CE certifikátu, ak o to požiada žiadateľ písomne, a to na čas, ktorý uviedol v žiadosti alebo uplatnil v konaní.
AO/NO môže obmedziť platnosť SK/CE certifikátu aj vtedy, ak:

a) výrobca pripravuje zmenu technológie výroby alebo zmenu systému riadenia výroby, a to na čas vykonania zmeny,
b) údaje o výrobku alebo systéme riadenia výroby majú časovo obmedzenú platnosť, a to na čas ich platnosti,
c) odstránenie zistenej nepodstatnej odchýlky od určenej STN/hEN alebo od STP/ETP vyžaduje systémovú zmenu v technológii výroby alebo zmenu v systéme riadenia výroby, a to na čas ich uskutočnenia, najviac však na päť rokov.

SK/CE certifikát možno kopírovať len ako celok. Kopírovať len jeho časť možno len so súhlasom AO/NO, ktorá ho vydala.

Výrobca vydá a zverejní SK vyhlásenie o parametroch/Vyhlásenie o parametroch najskôr v deň nasledujúci po dni začiatku platnosti SK/CE certifikátu.

Ak sa počas platnosti SK/CE certifikátu zmenia údaje, ktoré sú jeho obsahom, ale zmena nie je dôvodom na jeho zrušenie, AO/NO vydá na základe žiadosti SK/CE certifikát obsahujúci nové údaje a výrobca na jeho základe vydá nové SK vyhlásenie o parametroch/Vyhlásenie o parametroch.

V prípade, že žiadateľ podá žiadosť o vydanie duplikátu, náklady súvisiace s vydávaním duplikát certifikátu fakturuje COV žiadateľovi o vydanie duplikátov.
Počas platnosti SK/CE certifikátov môže nastať obmedzenie rozsahu SK/CE certifikátu, rozšírenie rozsahu SK/CE certifikátu, pozastavenie platnosti CE certifikátu.

2.5.4 Zastavenie konania o vydanie SK/CE certifikátu a vrátenie žiadosti výrobcovi

P**red uzatvorením zmluvy** sa vráti žiadosť výrobcovi v prípadoch ak:

a) žiadateľ vzal žiadosť späť,
b) zistí, že
   1. nie je príslušný na certifikáciu v rozsahu podanej žiadosti,
   2. autorizácia/notifikácia bola odňatá po podaní žiadosti,
   3. neexistuje určená STN/hEN ani STP/ETP, podľa ktorých možno uskutočniť certifikáciu,
   4. výrobca zanikol bez právneho nástupcu po začatí konania,
   5. výrobok, ktorý je uvedený v žiadosti, sa prestal vyrábať, alebo jeho výroba bola zakázaná alebo zastavená, alebo
c) v tej istej veci prebieha certifikácia u inej AO/NO.

Žiadateľ môže vziať žiadosť späť len do uzavretia zmluvy.

Žiadateľ môže odstúpiť od zmluvy, ak AO/NO neplní zmluvu alebo je najmenej dva mesiace nečinná.
AO/NO môže odstúpiť od zmluvy, ak výrobca neplní zmluvu, je najmenej dva mesiace nečinný a bez jeho súčinnosti nemožno v plnení zmluvy pokračovať, alebo ak vznikne prekážka v plnení zmluvy podľa odseku a) alebo b) alebo c).

2.5.5 Zrušenie SK/CE certifikátu

AO/NO začne konanie o zrušenie certifikátu, ak zistí, že:

1. výrobca neodstránil v určenej lehote nezhodu stavebného výrobku alebo systému riadenia výroby;
2. parametre podstatných vlastností výrobku podľa výsledku kontrolných skúšok nie sú v zhode s parametrami typu výrobku, deklarovanými v SK vyhlásení o parametroch/CE vyhlásení o parametroch alebo s výsledkami skúšky typu výrobku;
3. systém riadenia výroby trvalo nezabezpečuje požadovanú úroveň kontroly výroby;
4. výrobca uskutočnil zmenu technológie výroby alebo zmenu použitých surovín, polotovarov, alebo komponentov, ktoré majú taký podstatný vplyv na parametre podstatných vlastností výrobku, že je potrebná nová certifikácia;
5. výrobca neumožnil AO/NO alebo jej subdodávateľovi vykonať priebežný dohľad alebo kontrolné skúšky;

Konanie o zrušenie SK/CE certifikátu je začaté dňom doručenia oznámenia o začatí konania tomu, kto bol žiadateľom v konaní o vydanie SK/CE certifikátu. Ak sa v konaní o zrušenie SK/CE certifikátu preukáže niektorý z dôvodov podľa bodov 1. až 5., AO/NO SK/CE certifikát zruší po písomnom vyjadrení sa výrobcu k dôvodu 1. až 5. Aj nesplnenie zmluvných záväzkov oprávňuje AO/NO zrušiť SK/CE certifikát.
Ak o zrušenie SK/CE certifikátu požiadal výrobca, AO/NO SK/CE certifikát bezodkladne zruší bez ďalšieho skúmania.
Dňom doručenia oznámenia o zrušení SK/CE certifikátu žiadateľovi stráca platnosť SK vyhlásenie o parametroch/ Vyhlásenie o parametroch, ktoré bolo vydané na jeho podklade.

3. Postup posudzovania parametrov v systéme 3 a III

3.1 Úvodné činnosti

Písomnú žiadosť o Posúdenie a overenie nemennosti parametrov podáva výrobca, splnomocnený zástupca alebo dovozca (ďalej len žiadateľ) na predpísanom tlačive, pričom uvedie všetky, v nej predpísané náležitosti a pripojí v nej predpísané prílohy.
Ak žiadosť nie je úplná, technik SL žiadateľa písomne upozorní na nedostatky žiadosti a vyzve ho, aby v určenej lehote žiadosť doplnil alebo odstránil jej iný nedostatok.
Ak to žiadateľ v určenej lehote neurobí, AO/NO v konaní nepokračuje a žiadosť vráti žiadateľovi.
AO/NO v konaní nepokračuje a žiadosť vráti žiadateľovi aj vtedy, ak žiadateľ vzal žiadosť späť pred uzavretím zmluvy alebo ak zistí, že nie je príslušná na posúdenie a overenie nemennosti parametrov v rozsahu podanej žiadosti, autorizácia/notifikácia jej bola odňatá po podaní žiadosti, neexistuje určená norma (STN, hEN) ani STP/ETP, podľa ktorých možno uskutočniť posúdenie a overenie nemennosti parametrov, výrobca zanikol bez právneho nástupcu po začatí konania, výrobok, ktorý je uvedený v žiadosti, sa prestal vyrábať, alebo jeho výroba bola zakázaná alebo zastavená, alebo v tej istej veci prebieha posúdenie a overenie nemennosti parametrov u inej autorizovanej osoby/notifikovanej osoby.
Ak prípad vrátenia alebo späť vzatia žiadosti nenastane, AO/NO do 10 pracovných dní odo dňa, keď je žiadosť úplná, odošle žiadateľovi návrh zmluvy o vykonaní posúdenia a overenia nemennosti parametrov.
Ak žiadateľ návrh zmluvy odmietne alebo ak zmluva nevznikne z iného dôvodu, AO/NO v konaní nepokračuje a žiadosť vráti žiadateľovi.
Odstúpiť od zmluvy môže žiadateľ, AO, NO: ak žiadateľ, AO alebo NO neplní zmluvu alebo je najmenej dva mesiace nečinný/á a bez súčinnosti zainteresovaných strán nemožno v plnení zmluvy pokračovať.

3.2 Vzorky výrobkov

3.2.1 Výber vzoriek
Podľa špecifikácií, určených v manuáli PP a podľa definície oblasti použitia výrobku, sa stanovia vzorky a rozsah skúšok, potrebných pre posúdenie parametrov výrobku v systéme 3, III v rozsahu žiadosti žiadateľa.

3.2.2 Odber vzoriek
Odber vzoriek vykonáva výrobca.

3.2.3 Skúšanie vzoriek

Skúška typu na vzorke výrobku slúži na Posúdenie a overenie nemennosti parametrov podľa určenej STN/hEN alebo podľa STP/ETP.

3.3 Postup posúdenia a overenia nemennosti parametrov

Systém posudzovania parametrov stanoví AO/NO na základe údajov deklarovaných v žiadosti žiadateľom.

3.3.1 Systém posudzovania parametrov podľa Zákona:
Posudzovanie parametrov podstatných vlastností stavebných výrobkov, na ktoré sa vzťahujú určené normy alebo SK technické posúdenia, vykoná AO FIRES jedným alebo kombináciou niekoľkých systémov posudzovania parametrov používaných v AO FIRES.

Na základe posúdenia parametrov a súvisiacich činností podľa jednotlivých systémov výrobca vydá SK vyhlásenie o parametroch a určí typ výrobku. Činnosti výrobcu a AO sú tieto:

V **systéme III**:

1. výrobca vykonáva riadenie výroby,
2. autorizované skúšobné laboratórium vykoná posúdenie parametrov výrobku na základe skúšky typu vykonanej na vzorkách odobratých výrobcom, výpočtu typu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku.

3.3.2 Systémy posudzovania parametrov podľa Nariadenia CPR:
Na posudzovanie parametrov stavebných výrobkov, na ktoré sa vzťahujú harmonizované normy alebo európske technické posúdenia, sa uplatní systém posudzovania parametrov označený ako systém 3.

Výrobca vypracuje vyhlásenie o parametroch a určí typ výrobku na základe posúdenia a overenia nemennosti parametrov vykonaných v rámci systému:

Systém 3:

1. výrobca vykoná riadenie výroby,
2. notifikované laboratórium posúdi parametre na základe skúšky (na základe vzoriek odobratých výrobcom), výpočtu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku.

Výstupným dokumentom je Posúdenie a overenie nemennosti parametrov a vyhodnotenie, ktoré obsahuje jednoznačné konštatovanie, ktoré parametre podstatných vlastností výrobku vyhovujú/nevyhovujú podľa kritérií technických špecifikácií (spresnené v príslušnom manuáli PP), prípadne stanovenú triedu na základe klasifikácie výrobku.

4. ĎALŠIE ČINNOSTI COV

COV vydáva nasledujúce doklady:
- potvrdenie AO/NO o začatí konania (podľa SM-07);
- stanovisko AO/NO, že výrobok nepodlieha posudzovaniu a overovaniu nemennosti parametrov (podľa SM-07).

Uvedené dokumenty vydáva COV iba pre tú osobu, ktorá požiadala o posudzovanie parametrov.

5. UZNÁVANIE DOKLADOV

5.1 Podmienky uznania protokolov
Ak výrobca alebo žiadateľ predloží dokumenty vo forme protokolov o skúškach, protokolov o rozšírenej aplikácii alebo klasifikačných protokolov, posudzovateľ môže tieto výsledky použiť pre posúdenie parametrov výrobku ak:
- výsledky sú interpretovateľné v zmysle platných technických špecifikácií;
- protokol je vystavený na žiadateľa, prípadne žiadateľ má splnomocnenie majiteľa protokolu na jeho používanie;

- subjekty, ktoré dokumenty vydali, sú akreditované v rámci oficiálnych akreditačných systémov;
- dokumenty sú výsledkom akreditovanej činnosti a sú označené príslušnými akreditačnými značkami;
- dokumenty sú predložené ako originály, notársky overené kópie alebo kópie overené štatutárnym zástupcom žiadateľa (v tomto prípade môže posudzovateľ/technik SL požadovať v prípade pochybností originál dokumentu). Pre používanie elektronických verzií dokumentov pozri poznámku;
- dokumenty sú predložené v slovenskom jazyku, anglickom jazyku, českom jazyku, poľskom jazyku, alebo v prípade iného jazyka s úradným overením prekladu do slovenského jazyka, českého jazyka, anglického jazyka;
- rozhodnutie o uznaní dokumentov ako sú: protokoly o skúškach, protokoly o vyhodnotení, protokoly o rozšírenej aplikácii a klasifikačné protokoly je v kompetencii COV;
- v prípade protokolov o rozšírenej aplikácii sa vyžaduje (v súlade s EN 15725), aby aspoň jednu zo skúšok použitých pre tento dokument vykonalo to skúšobné laboratórium, ktoré protokol o rozšírenej aplikácii vydalo;
- dokumenty musia zodpovedať formálne aj obsahovo príslušným normám, musia byť jednoznačné a prehľadné, aby posudzovateľ vedel vykonať kontrolu.
- v prípade protokolov o rozšírenej aplikácii (protokolov EXAP) vylúči sa uznanie dokumentov, ktoré obsahujú viac ako 6 modifikácií, nakoľko takéto dokumenty sú obvykle komplikované a ich kontrola je zložitá až nemožná. V takom prípade je možné ponúknuť vypracovanie dokumentu JR v prípade národnej certifikácie (EXAP dokument je v takom prípade možné spracovať iba ak bola aspoň jedna skúška vykonaná v SL FIRES). V prípade CE certifikácie sa výrobcovi odporúča vykonať CE certifikáciu tam, kde bol vydaný protokol EXAP (je možné aj spracovanie nového protokolu EXAP ak je splnená požiadavka EN 15725, že aspoň jedna zo skúšok musí byť vykonaná v SL, ktoré tento dokument pripravuje);

COV/SL môže uznať alebo neuznať protokol na základe písomného vyjadrenia niektorého zo subdodávateľov COV, prípadne autorizovaných/notifikovaných osôb.

V prípade, ak objednávateľ predloží viac dokladov k jednej vlastnosti výrobku posudzovateľ/technik SL použije výsledky podľa nasledujúcej hierarchie (zoradené od vyššej dôkazovej hodnoty po nižšiu):
- skúška podľa normového postupu,
- rozšírenie výsledkov skúšky podľa pravidiel priamej aplikácie výsledkov,
- rozšírenie výsledkov skúšky podľa pravidiel rozšírenej aplikácie výsledkov,
- výpočet podľa normového postupu,
- skúška podľa nenormového postupu,
- výpočet podľa nenormového postupu,
- posúdenie expertom.

V prípade, ak objednávateľ predloží viac protokolov o skúške výrobku s rôznymi výsledkami, posudzovateľ/technik SL použije pre posúdenie parametrov najhorší výsledok z tých protokolov, ktoré spĺňajú požiadavky podľa tejto kapitoly.

Poznámka:
Ak je to možné, používa posudzovateľ prednostne elektronické verzie dokumentov:
- ktoré boli elektronicky podpísané vydávajúcou organizáciou,
- kde je preukázateľné, že súbory boli vytvorené priamo organizáciou, ktorá dokumenty vydala a s ochranou pred zmenou obsahu,
- ktoré boli doručené priamo z elektronickej adresy organizácie, ktorá dokumenty vydala.

5.2 Podmienky uznania certifikátov systému kvality a správ o kontrolách systému kvality výrobcu

Ak výrobca alebo žiadateľ predloží správu o inšpekcii/audite realizovanej inou AO/NO ako FIRES, s.r.o. alebo platný certifikát systému kvality podľa ISO 9001, inšpektor môže tieto dokumenty použiť pre posúdenie systému riadenia výroby ak:
- dokumenty sú predložené ako originály (s podpismi, pečiatkou a dátumom vydania), v prípade elektronických kópií sú tieto elektronicky podpísané vydávajúcou organizáciou. Musia byť kompletné, vrátane všetkých príloh.
- predložené dokumenty obsahujú jednoznačnú identifikáciu akreditovaného subjektu, ktorý vydal správu o kontrole systému kvality výrobcu.
- predložená dokumentácia sa musí týkať výrobného miesta a stavebného výrobku, na ktorý bol SK/CE certifikát vydaný. (Vo výnimočných prípadoch je možné akceptovať aj správu týkajúcu sa typovo príbuzného výrobku.)
- v čase výkonu počiatočnej inšpekcie/priebežného dohľadu vo FIRES, s.r.o. nesmie byť predložená správa z auditu staršia ako 12 mesiacov.
- výsledky z auditu/inšpekcie sú interpretovateľné v zmysle platných technických špecifikácií;
- dokument je vystavený na žiadateľa, prípadne žiadateľ má splnomocnenie majiteľa protokolu na jeho používanie;

- dokumenty sú predložené v slovenskom jazyku, anglickom jazyku, českom jazyku, poľskom jazyku, alebo v prípade iného jazyka s úradným overením prekladu do slovenského jazyka, českého jazyka, anglického jazyka;

Ak výrobca má certifikovaný systém kvality podľa ISO 9001 a predloží kópiu platného certifikátu a správu z auditu, COV môže tento certifikát použiť v prípade priebežného dohľadu a na jeho základe vedúci COV rozhodne, či je možné upustiť od fyzického vykonania priebežného dohľadu. V prípade, že od vydania správy z auditu uplynulo viac ako 12 mesiacov, dohodne vedúci COV s výrobcom fyzický výkon priebežného dohľadu. Počiatočná inšpekcia sa vykonáva osobne. Aj v tomto prípade je potrebné, aby inšpektor vydal Správu o výsledku priebežného dohľadu.